Technisches Datenblatt
LOXEAL 85-86

Produktbeschreibung

Anaerober Klebstoff für Metalle, hochfest, zum Sichern und Dichten von Gewindeverbindungen. Zugelassen für gasdichte Verschraubungen nach EN 751-1 (DIN DVGW). WRAS-zugelassen für den Kontakt mit gesundem (Trink-)Wasser. Entspricht der Erklärung des Umweltbundesamtes (UBA) für den Einsatz im Trinkwasserbereich. Das Produkt ist BAM-zertifiziert für die Verwendung als Dichtungsmittel in Gegenwart von gasförmigem Sauerstoff bis zu 20 bar bei +60°C. Kann auf allen Metallen verwendet werden, sowohl in freier als auch in erzwungener Verbindung. Behält seine Dichtungseigenschaften bis zu +200°C bei. Hohe Beständigkeit gegen Temperaturschock, Vibration, Wasser, Gas, Öle, Kraftstoffe, Kältemittel und andere Chemikalien.

Physikalische Eigenschaften

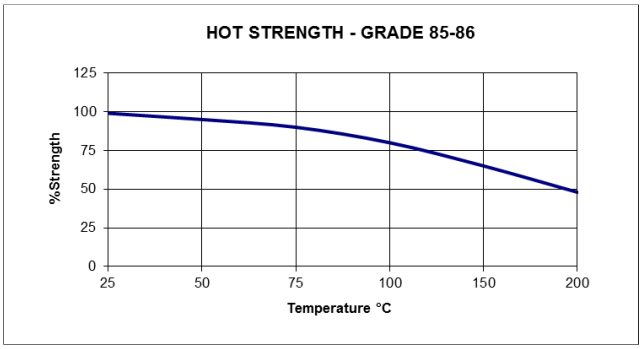
Basis:	anaerobes Methacrylat
Farbe:	grün
Fluoreszens:	unter UV Licht
Viskosität :(25° C – mPa.s)	2.200 - 4.000
Dichte: (25° C)	1,05 g/ml
Spaltfüllvermögen:	M56/2“/0,30 mm
Flammpunkt:	>100° C
Haltbarkeit: (25° C)	12 Monate

Aushärte-Eigenschaften

Schraube M10 x 20/ 8.8 – Mutter h = 0,8d bei 25° C	
Handfestigkeit:	10-40 min.
Funktionsfestigkeit:	6 - 12 h
Endfestigkeit:	24 – 36 h
Druckscherfestigkeit: (ASTM D-1002)	15 – 25 N/mm²
Drehmomente: (ISO 10964)	
Losbrechmoment:	25 - 35 Nm
Weiterdrehmoment:	40 - 55 Nm
Temperaturbeständigkeit:	-55° C bis +200° C

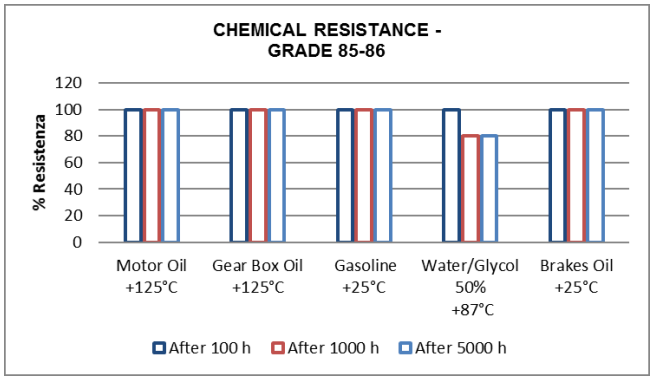
Temperaturfestigkeit

Das Diagramm zeigt die mechanische Festigkeit in Abhängigkeit der Temperatur.
Stahl – ASTM 1002 / DIN 53283



Chemische Beständigkeit

Beständigkeit gealtert bei der angegebenen Temperatur unter den unten angegebenen Bedingungen nach 24 Stunden nach der Polymerisation.



Gebrauchsanweisung

Eine durchgehende Raupe in Umfangsrichtung auftragen, 1-2 Gewindegänge von der Vorderkante entfernt. Sicherstellen, dass eine ausreichende Menge aufgetragen wird, um eine vollständige Abdichtung zu gewährleisten. Montieren Sie die Verbindung und ziehen Sie sie fest. Wischen Sie nicht ausgehärteten überschüssigen Klebstoff von der Außenseite der Verbindung ab. Aushärten lassen. Die Zeit bis zur vollständigen Aushärtung hängt von den verwendeten Metallen ab.

AUSHÄRTUNGSZEIT FÜR DIE VERWENDUNG MIT GESUNDEM (TRINK-)WASSER Für Messing, Kupfer und Gusseisen: 24 Stunden bei +20°C.

Für Edelstahl und Aluminium: 7 Tage bei +20°C.Das flüssige Produkt kann Beschichtungen, einige Kunststoffe und Elastomere beschädigen und bei einigen Thermoplasten kann es zu Spannungsrissen kommen.

Die Demontage kann mit normalem Werkzeug erfolgen, evtl. Werkstücke auf 150° C / 250° C erwärmen. Produktrückstände mechanisch entfernen und die Werkstücke mit Aceton reinigen.

Lagerung

Produkt im geschlossenen Behälter kühl und trocken bei max. 25° C lagern. Um Verunreinigungen zu vermeiden, kein benutztes Produkt in die Flasche zurückfüllen.

Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Hinweis

Diese Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen und haben nicht die Bedeutung bestimmte Produkteigenschaften zuzusichern. Wir empfehlen in ausreichendem Maße Eigenversuche durchzuführen, um festzustellen, ob die von ihnen gewünschten Produkteigenschaften erreicht werden. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Produkte übernommen werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt allein der Verarbeiter die Verantwortung.